

Zakopane, dnia 26 maja 2026 r.

Komisja Ochrony Zdrowia  
Rodziny i Spraw Społecznych  
Rady Powiatu Tatrzańskiego

BRZ.0012.3.6.2026.OP

### OPINIA NR 6/26

Komisji Ochrony Zdrowia, Rodziny i Spraw Społecznych  
Rady Powiatu Tatrzańskiego

z dnia 26 maja 2026 r.

Komisja Ochrony Zdrowia, Rodziny i Spraw Społecznych opiniuje  
..Przyjęta.. projekt uchwały w sprawie: **przyjęcia „Oceny  
zasobów pomocy społecznej w Powiecie Tatrzańskim za 2025 r.”  
wraz z rekomendacjami**

Przewodniczący Komisji

*Janusz Pawlikowski*  
Janusz Pawlikowski

Wyniki głosowania: „za”- 7 głosów, „przeciw”- 0, „wstrzymało się”- 0

Otrzymuje:

Przewodniczący Rady  
Powiatu Tatrzańskiego